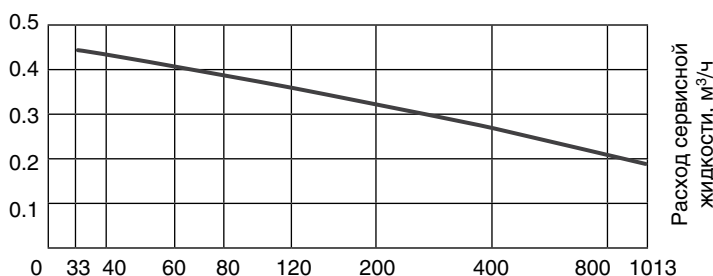
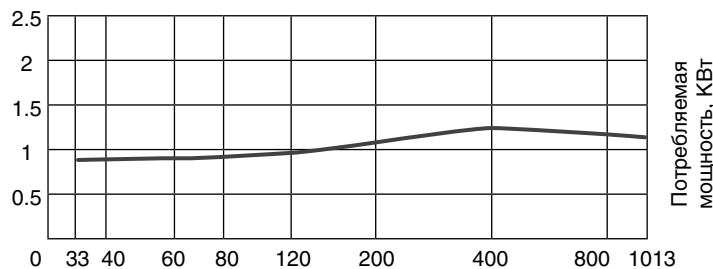
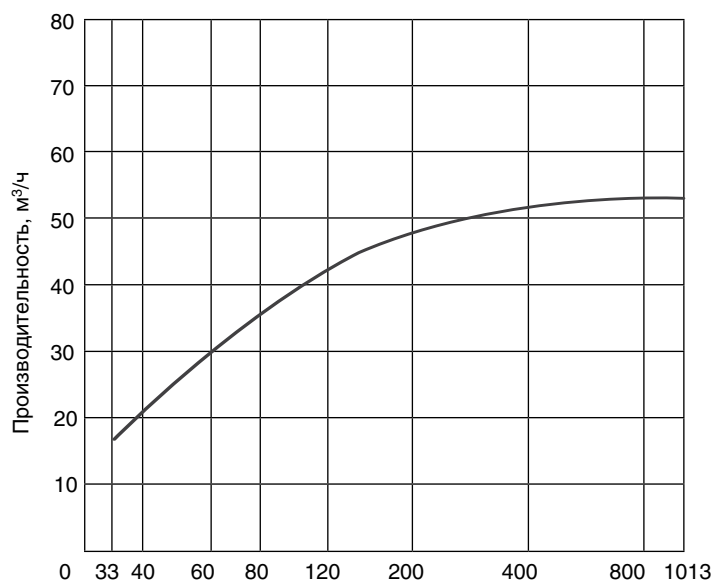


Одноступенчатый, Моноблочный



Производительность (при 50 Гц)	м³/ч	52
Максимальный вакуум	мбар абс.	33
Мощность электродвигателя	КВт	1.5
Скорость вращения вала	об/мин	2850
Присоединение на всасывании / на нагнетании	резьба	G1"
Присоединение сервисной жидкости	резьба	G1/2"
Расход сервисной жидкости (15 °С)	м³/ч	0.2-0.45
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	480x200x195
Вес с электродвигателем	кг	39

Характеристики



Давление на всасывании (вакуум), мбар абс.



Представленные характеристики действительны для сухого воздуха при температуре 20 °С, атмосферного давления на выходе насоса (1013 мбар) и температуры сервисной жидкости 15 °С. Погрешность характеристик +/- 10%. Для насосов в исполнении из нержавеющей стали производительность снижается на 10%.



Насосы вакуумные жидкостно-кольцевые и насосные установки на их основе ZME типов LRM, LRL, LRE, LRF и LRC сертифицированы по Техническому Регламенту Таможенного Союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) и "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011).



Исполнения

Деталь	AD2	ND2	HD2
1. Корпус на всасывании	чугун СЧ20	нерж. сталь AISI 304 (08X18Н10)	нерж. сталь AISI 316 (08X16Н15М3)
2. Корпус рабочей камеры	чугун СЧ20	нерж. сталь AISI 304 (08X18Н10)	нерж. сталь AISI 316 (08X16Н15М3)
3. Торцевая пластина	чугун СЧ20	нерж. сталь AISI 304 (08X18Н10)	нерж. сталь AISI 316 (08X16Н15М3)
4. Рабочее колесо (импеллер)	нерж. сталь AISI 304 (08X18Н10)	нерж. сталь AISI 304 (08X18Н10)	нерж. сталь AISI 316 (08X16Н15М3)
5. Вал	нерж. сталь AISI 420 (20X13)	нерж. сталь AISI 316 (08X16Н15М3)	нерж. сталь AISI 316 (08X16Н15М3)
6. Торцевое уплотнение	одинарное механическое графит / SiC / Viton / AISI 304	одинарное механическое графит / SiC / PTFE / AISI 316	

Габаритно-присоединительный чертеж

